



Завод «ТЕМП» - це промислове підприємство машинобудівного напрямку, яке об'єднує більш як 100-річні загальні здобутки двох заводів: КЕМЗ «Зварка» (70 років) та Завод «ТЕМП» (40 років). Фундаментом сучасного Заводу «ТЕМП» стали значний досвід та інноваційні підходи підприємства, майстерність та прогресивне мислення спеціалістів, які дозволили створити широку лінійку надійного, унікального обладнання і запропонувати клієнтам якісне виконання послуг за напрямками: спеціальне технологічне обладнання, машинобудування та металообробка.

Підприємство налічує понад 150 спеціалістів, які мають великий досвід у проектуванні та виробництві спеціального технологічного обладнання. Наші висококваліфіковані інженери-конструктори та інженери-технологи можуть розробити та прорахувати проект, запропонувати оптимальні варіанти технічних та технологічних рішень.

На даний момент на Заводі «ТЕМП» проводиться модернізація та технічне переоснащення виробництва, вдосконалюються технологічні процеси. Дотримуючись європейського вектору розвитку, на підприємстві діє система якості ISO 9001:2008.

ПОСЛУГИ:

- Розробка конструкторської документації
- Виготовлення продукції
- Монтаж
- Пусконаладжувальні роботи
- Навчання персоналу роботі та технічному обслуговуванню технологічного обладнання
- Гарантійний та післягарантійний сервіс
- Технічна підтримка

НАПРЯМКИ ВИРОБНИЦТВА:

СПЕЦІАЛЬНЕ ТЕХНОЛОГІЧНЕ ОБЛАДНАННЯ

➤ Гальванічне обладнання

- Автоматизовані механізовані лінії нанесення гальванопокриттів
- Лінії стаціонарних ванн ручного обслуговування
- Поліпропіленові ванни
- Гальванічні ванни
- Установки колокольні
- Установки барабанні
- Поліпропіленові повітроводи і бортові відсмоктувачі

Технологічні процеси:

- Хромування
- Цинкування
- Хімічна поліровка
- Хімічне вороніння
- Анодування
- Сріблення
- Олов'янування
- Лудіння
- Міднення
- Декапірування
- Знежирення
- Нікелювання та інші



➤ **Спеціальне технологічне обладнання для виробництва друкованих плат**

- **Конвеєрні модульні лінії для хімічної обробки друкованих плат:**
 - Лужне і кисле травлення
 - Зняття металорезисту, фоторезисту
 - Хімічна підготовка перед нанесенням фоторезисту
 - Хімічна підготовка перед лудінням
 - Хіміко-механічна очистка друкованих плат з просвердленими отворами
 - Хімічне очищення після лудіння
 - Прояв фоторезисту, маски

- **Автооператорні лінії хіміко-гальванічної металізації друкованих плат:**
 - Хімічна металізація
 - Гальванічна металізація
 - Перманганатне очищення друкованих плат перед металізацією
 - Пряма металізація
 - Оксидування шарів МПП перед пресуванням
 - Фінішні покриття друкованих плат (золочення, сріблення)

➤ **Комплексні системи очищення стічних вод гальванічного виробництва**

- Ємності-збірники кислотно-лужних і хромомістких стоків
- Ємності-збірники концентрованих розчинів
- Реактори обробки стоків
- Модулі-приготування і дозування реагентів
- Ємності-відстійники відокремленого осаду
- Фільтрпрес для зневоднення осаду
- Іонообмінне устаткування для доочищення стоків
- Система управління комплексом
- Система повернення очищених стічних вод для повторного використання на промивних операціях

МАШИНОБУДУВАННЯ ТА МЕТАЛООБРОБКА

➤ **Трубозварювальне обладнання**

- Комплекс автоматичного зварювання неповоротних стиків труб
- Трубозварювальні бази
- Центратори внутрішні гідравлічні: самохідні з мідним підкладним кільцем, не самохідні
- Центратори зовнішні: ланкові, ексцентрикові, гвинтові, кліщові
- Машина підготовки торців труб: з електричним або гідравлічним приводом
- Агрегати зварювальні: на гусеничному чи колісному шасі
- Індукційні підігрівачі стиків труб
- Намет для зварників
- Машина газового різання труб
- Агрегат водовідливний на гусеничному чи колісному шасі



➤ **Обладнання для виробництва санітарної кераміки**

- Стенд для лиття санітарної кераміки
- Маніпулятор для глазурування внутрішніх та зовнішніх поверхонь керамічних виробів
- Камера для глазурування
- Камера для бракування
- Установка для перевірки виробів на термостійкість
- Перевантажувальний візок
- Стіл поворотний

➤ **Послуги металообробки**

- Заготівельні операції на гільйотинних ножицях, стрічково-відрізних верстатах, машині газокисневого різання
- Лазерне, газове різання
- Токарні операції на токарно-гвинторізних, токарно-револьверних верстатах, токарних верстатах з ЧПУ
- Токарно-карусельні операції
- Координатно-розточувальні операції
- Горизонтально-розточувальні операції
- Фрезерні операції на поздовжньо-фрезерному, вертикально-фрезерному, горизонтально-фрезерному верстатах та верстатах з ЧПУ
- Зубофрезерні операції
- Зубодовбальні роботи
- Шліфувальні роботи
- Різьбошліфувальні роботи
- Свердлильні роботи на вертикально і радіально-свердлильних верстатах
- Стругальні роботи на поздовжньо-стругальному верстаті
- Довбальні роботи
- Протяжні роботи на горизонтально-протяжному верстаті
- Гнуття на листозгинальній машині
- Вальцювальні роботи
- Штампувальні роботи - вирубка, пробивка і гнуття листового металу на пресах
- Зварювання металів:
 - Вуглецева сталь
 - Нержавіюча сталь
 - Алюміній
 - Свинець
- Термічна обробка - об'ємне гартування сталей
- Зварювання пластмаси:
 - Поліетилен
 - Поліпропілен
 - Полівінілхлорид
 - Полівінілденфторид



ПАРТНЕРИ

ТОВ «Технотеп Стандарт»
ТОВ «Юнітон»
ПАТ «Завод Фрунзе»
ТДВ «Електронагрівач»
ТОВ «Промислові Вентилятори»
ТОВ «НВО «Екософт»
KraftPowercon Sweden AB, Швеція
НВФ «Продекологія»
ТОВ Завод технічних масел «Аріан»
ДП «Фесто»
ТОВ «Сфералайн ЛТД»
ТОВ «Кабельний завод «Енергопром»
ТОВ «Імпульс-ВМ Україна»
ТОВ «ТУБЕС Інтернешнл»
ТОВ «ЛАПП Україна»
ТОВ «Рефіт»
ТОВ «Геннліх Україна»
ТОВ «С.Т.М.-Україна»
ТОВ «ІТО-Продакшин»
Velga Vilnius, Литва
ТОВ «Пластікс-Україна»

ТОВ «СЄВ-ЄВРОДРАЙВ»
ТОВ «КАМОЦЦІ»
ТОВ «НВФ «Вест Лабс ЛТД»
ТОВ «Белтімпорт»
ТОВ «Метінвест-СМЦ»
ТОВ «Метал Холдінг Трейд»
ТОВ «АВ Метал Груп»
ТОВ «Південтрансбудкомплект»
ТОВ «ЕТІ-Україна»
SIMONA AG, Німеччина
ДП «ІТОН Електрик»
ТОВ ХВТФ «Моторімпекс»
ТОВ «ВО ОВЕН»
ТОВ «Промсенсор»
ТОВ «ФАКТОРІАЛ»
ТОВ «Завод Гідроарматури»
ТОВ «Євроелектрокомплект»
ТОВ «КВК-Електро»
ТОВ «ТД Содружество»
ТОВ «Клінкман Україна»

СЕРТИФІКАТИ

- Сертифікат на систему менеджменту якості ISO 9001-2008 SIC.02.040.1381 стосовно наступних областей використання «виробництво деталей та вузлів для машин сільського господарства; виробництво вузлів до устаткування для зварювання; виробництво верстатів для механічної обробки торців труб; виробництво машин спеціального призначення; виробництва гальванічного устаткування; ремонту та технічного обслуговування машин і устаткування промислового призначення» з 24.07.2015 р. до 23. 07.2018 р.
- Рішення про затвердження ПАТ Завод «ТЕМП» в якості постачальника ДП «НАЕК «ЕНЕРГОАТОМ» № РШ-П 0.05.098-16 з 01.11.2016 р. до 01.11.2018 р.

КОНТАКТИ

29000, м. Хмельницький, проспект Миру, 99/101
тел./факс: +38 (0382) 63-00-27
office@temp-mash.com
www.temp-mash.com